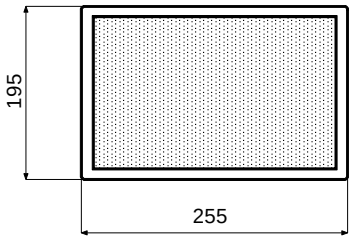
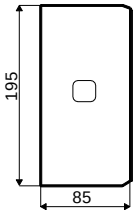
WHL-250-DC 10W / 30W **DUAL-SCHWINGSPULEN**-SYSTEM für **A/B-LINIEN**

- **KEINE HALBIERUNG** DER **MEMBRAN-FLÄCHE**
- BEI **KURZSCHLUß** IN DER KABELLEITUNG **KEIN AUSFALL** DES 2. SYSTEMS
- **ZWEI UNABHÄNGIGE** SCHWINGSPULEN-WICKLUNGEN PRO SYSTEM
- LAUTSPRECHERSCHUTZ DURCH **SPEZIAL-SCHWINGSPULEN**
- BEI **HITZE-ÜBERLASTUNG** EINER WICKLUNG FORTLAUFENDE FUNKTION DER ZWEITEN SCHWINGSPULE
- ZWEI UNABHÄNGIGE **100-V-ÜBERTRAGER** PRO SYSTEM
- **KEINE PHASEN-VERSCHIEBUNG** AN DER MEMBRANE
- SEHR **SCHNELLE MONTAGE** DURCH SCHNAPP-FEDER-**RÜCKWAND**
- NUR NOCH **2 BOHRUNGEN** FÜR DEN GESAMTEN LAUTSPRECHER
- OPTIONAL KERAMIK-KLEMME & THERMO-SICHERUNG LIEFERBAR

TECHNISCHE DATEN:	WHL-250-DC/10W	WHL-250-DC/30W
Lautsprecher:	6,5" / 2 x 30W mit HF-Cone	6,5" / 2 x 30W mit HF-Cone
100-V-Abgriffe:	2 x 100V-10-5-2,5W	2 x 100V-30-20-10-6-3W
Übertragungsbereich:	80-18 000 Hz	80-18 000 Hz
Schalldruck 1W/1m:	95 dB	95 dB
Schalldruck NW/1m:	105 dB	109 dB
Maße:	255 x 195 x 85 mm	255 x 195 x 85 mm
Gewicht:	ca. 2,4 Kg	ca. 2,5 Kg
Material:	MDF / Metall-Gitter	MDF / Metall-Gitter
Farbe:	weiß	weiß





WHL 250 DUAL CONE 10W 30W A / B LINIEN SYSTEME